

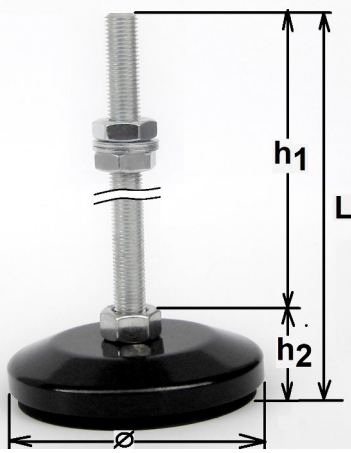
## Lösungen für Maschinenlagerungen und Schwingungsisolierungen

- mit NBR-Schwingungsdämpfer
- für universelle Verwendung
- Gewindevarianten nach Wahl
- mit Hutmutter oder Hohlverschraubung montiert
- Teller schwarz RAL90105 pulverlackiert in hochfestem Grauguß GG25
- Nivellierschraube in Stahl verzinkt
- Ausgleich von Winkelfehlern +/- 7°

Juri Taranucha, • Hohenrain 22,  
73669 Lichtenwald  
Tel.: 071535019053

Fax.: 071535019052  
Email: sibm@gmx.de  
Shop: www.sibmontage.de

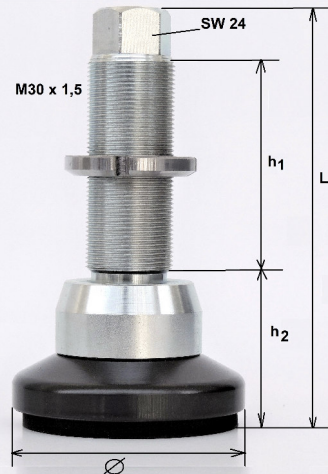
Diese preisgünstigen Gußstellfüße eignen sich für allgemeine Werkzeugmaschinen anstelle von Stahlblechfüßen wegen ihrer höheren Belastbarkeit. Einsetzbar für CNC-Maschinen durch 90° Shore A NBR. Die Stellschraube ist mit einer Hutmutter pendelnd mit +/- 7° montiert. Der Fußteller besteht aus höherfestem Grauguß GG25 /EN-GJL-250 und kann mit kleineren Durchmessern eingesetzt werden. Zahlreiche Gewindevarianten nach Wahl mit je 2 Muttern DIN934 und Scheiben DIN125A sind lieferbar. Außerdem sind für genauere Nivellierung Hohlverschraubungen M30x1,5 lieferbar. Damit sind mit M16er Bodenanker Anschraubmöglichkeiten auf einer Transportpalette oder im Hallenboden möglich. Eine spezielle Konstruktion verhindert ein unbeabsichtigtes Auseinanderfallen von Teller und Schraube.



Maschinenfüße mit  
Stellschrauben

Typ Drm.	h1+ x*50	h2	L	Last kg
TGE80	100	22	122	1000
TGE110	100	23	123	2000
TGE140	100	26	126	3000
TGE160	100	26	126	4000

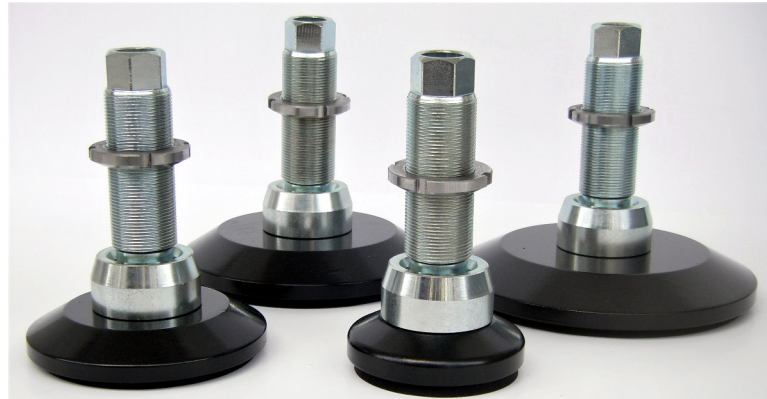
x= 1 – 6 fach  
alle Maße in mm



Maschinenfüße mit  
Hohlverschraubungen M30x1,5

Typ Drm	h1	h2	L	Last kg
TGH80	70	45	131	1500
TGH110	70	46	132	2500
TGH140	70	49	135	3500
TGH160	70	49	135	5000

H1 - andere Länge auf Anfrage  
alle Maße in mm



Bestellbeispiel:  
Gußnivellierelement TGE160 M24x200 oder  
Hohlverschraubestellfuß TGH110